AQUA SIR, S. A. DE C. V.
EQUIPOS Y PRODUCTOS QUIMICOS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS
Calle Dieciséis (Oscar Menendez) N° 3046 Altos
Zona Industrial, Guadalajara, Jalisco, México
Código Postal 44940
Teléfonos: +52 (33) 3663 9800 con 4 líneas
(33) 3663 9555; (33) 3663 9556
aquasir@live.com.mx
http://www.aquasir.com.mx

SIRSA 120

Descripción:

El **SIRSA 120**, es una formulación en polvo, básicamente elaborada con fosfatos, sulfitos de sodio y dispersantes orgánicos adecuados.

Usos:

Evita la corrosión y la incrustación en las calderas debido a su acción secuestrante de oxigeno, y a su capacidad de dispersión de los materiales incrustantes, transformándolos en lodos que se eliminan por las purgas.

Ventajas:

- Producto muy estable.
- Reacciona con los depósitos existentes de carbonatos y sulfatos de calcio y magnesio, con una acción correctiva
- Secuestra el oxígeno disuelto en el agua evitando la corrosión en la caldera.
- En acción preventiva, evita la corrosión y la incrustación, manteniendo las sales en suspensión hasta su eliminación por las purgas.
- Fácilmente soluble en agua y fácil de dosificar.
- Su control analítico es muy sencillo.

Dosificación:

Para acentuar su acción desincrustante, es necesario mantener un residual de entre 60 y 90 ppm de fosfatos. Para lograr una acción preventiva, los residuales a mantener del SIRSA 120, serán de entre 30 y 60 ppm, tanto de fosfatos como de sulfitos.

Alimentación:

Previa dilución en agua, puede añadirse al tanque de alimentación, o directamente a la caldera, mediante una bomba dosificadora o con un sistema de by-pass.

Características:

Apariencia:	Polvo granuloso color canela
pH en solución 1%:	12.0 ±1
Solubilidad:	Total en agua

Envase:

Producto envasado en cuñetes con 40 Kgs. cada uno.